



挪亚检测认证集团有限公司

Noa Testing & Certification Group Ltd.

整机型光源机 产品认证实施规则 (专用要求)

Number: NOAQC/OD-11.PV12.013

Controlled: Yes ☒ No ☐

Issue Number: 1

Revise No.: 0

Draw up: Technical Committee

Reviewed by: Technical Committee

Approval: General Manager

Implementation Date: Jul. 29, 2021

Initial Publication Date: Jul. 29, 2021

Issue Date: Jul. 29, 2021

整机型光源机 产品认证实施规则

1 适用范围

本实施规则适用于整机型光源机的安规认证。

本实施规则必须与《产品认证实施规则（通用要求）》一起使用。

2 认证模式

2.1 型式试验+初始工厂检查+获证后监督 A；

获证后的监督 A：工厂监督检查+产品一致性检查。

3 产品认证单元划分

3.1 原则按产品型号申请认证。

3.2 同一生产者（制造商）、同一型号、不同生产工厂的产品应分为不同的申请单元，型式试验仅在一个生产工厂的样品上进行。同一工厂生产的产品，若材料相同、生产工艺相同，则可作为一个申请单元。

3.3 按照不同的产品类型、拓扑结构、电气和机械结构、控制板和控制软件、关键元器件和零部件和质量等级申请要求划分申请单元。同一申请单元，应明确申请的质量等级和同一单元内产品的具体型号。

4 申请认证提交资料

序号	资料清单	签字盖章	电子版
1	NOA 产品认证申请书	√	
2	企业营业执照副本和企业机构代码证复印件	√	
3	生产许可证，CCC 证书的复印件，如涉及	√	
4	产品执行的质量标准，产品质量检验报告		√
5	申请人与制造商及生产商相互关系证明，如涉及	√	
6	产品图纸，照片，说明书，图纸包含总装图，电器原理图，线路图等		√
7	产品描述、型号解释和每个型号之间的差异说明	√	
8	企业构架图，工艺流程图，厂区平面图		√
9	关键原材料清单	√	
10	有效的 ISO 9001 认证证书，如有		√

11	质量手册和程序文件		√
----	-----------	--	---

5 型式试验

型式试验的一般规则详见《产品认证实施规则（通用要求）》6.2。

5.1 送样原则

5.1.1 申请单元中只有一个型号的，送该型号样品。

5.1.2 当申请认证单元中有多个型号的产品时，应选择具有代表性的型号，并且选送样品应覆盖该单元中所有产品的安全要求。

5.1.3 必要时，根据需要，申请单元覆盖的其他产品需送样做补充差异试验。

5.2 样品数量

型式试验的样品由申请人负责按认证机构要求选送，并对选送样品负责。每个申请认证单元主检型号为 1 个，覆盖型号根据具体情况，选若干个。

5.3 样品处理

型式试验后，有关试验记录和相关资料由检测机构保存，样品由检测机构负责处理。

6 型式试验

6.1 依据标准

6.1.1 EN 60598-2-1:1989 《Luminaires Part 2: Particular requirements Section one - Fixed general purpose luminaires》；

6.1.2 GB 7000.201-2008 《灯具 第 2-1 部分：特殊要求 固定式通用灯具》

6.2 试验项目及要求

依据 6.1 的标准涉及的要求进行试验检测。

6.3 试验方法

依据 6.1 的标准规定的试验方法。

6.4 型式试验时限

6.4.1 型式试验时间为 30 个工作日（因检测项目不合格，企业进行整改和重新检验的时间不计算在内），从收到检测费用和样品验收合格起计算。

6.5 判定

6.5.1 型式试验应符合 6.1 相关标准要求；

6.5.2 产品如果有部分项目不能满足标准要求，可以整改 1 次，如果整改不合格，试验结果判定为不合格，认证终止。

6.6 型式试验报告

由 NOA 指定的实验室对样品进行检测试验，并出具测试报告。

7 关键元器件、重要材料清单

为确保获证产品的一致性，关键原材料的技术参数、型号规格、制造商/生产厂发生变更时，持证人应及时提出变更申请，并送样进行试验，经批准后方可在获证产品中使用。

序号	关键原材料/零部件/元器件	规格/型号	制造商/生产厂（认证和备注）
1	驱动电源		
2	光筛筒		
3	控制盒		
4	防水片		
5	插座		
6	灯珠板		
7	接线端子		
8	电源适配器		

8 初始工厂检查

请参见《产品认证实施规则（通用要求）》。

初始工厂检查时间为 1 人日。

9 认证结果评价与批准

请参见《产品认证实施规则（通用要求）》。

10 获证后监督

请参见《产品认证实施规则（通用要求）》。

工厂监督检查时间为 1 人日。

11 认证证书

请参见《产品认证实施规则（通用要求）》。

12 认证标志使用

请参见《产品认证实施规则（通用要求）》。

13 收费

按照 NOA 相关价格标准执行。

NOA 挪亚检测认证集团有限公司版权所有，违者必究